

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK			
	Semester I	MISTAR GESER I		2 X 50 menit
	NO. JST/OTO/OTO304/01	Revisi: 03	Tgl.: 24 Agustus 2016	Hal 1 dari 3

I. Kompetensi:

1. Menggunakan Mistar Geser dengan prosedur yang benar
2. Membaca Skala pengukuran pada mistar geser dengan benar

II. Sub Kompetensi:

Setelah selesai praktik diharapkan mahasiswa dapat:

1. Membaca skala pengukuran pada mistar geser dengan tingkat ketelitian 0,05 mm dan 1/128 inchi dengan benar
2. Mengukur komponen mesin dengan mistar geser dengan tingkat ketelitian 0,05 mm dan 1/128 inchi dengan benar.

III. Alat dan Bahan:

1. Mistar geser dengan tingkat ketelitian: 0,05 mm
2. Piston dan pena piston
3. Katup dan pegas katup
4. Batang torak
5. Poros nok (*camshaft*)
6. *Rocker arm* dan *rocker shaft*
7. Nampan
8. Majun

IV. Keselamatan Kerja

1. Hati-hati anda bekerja dengan alat ukur yang presisi
2. Letakkan komponen yang diukur sedekat mungkin dengan skala pengukuran pada mistar geser.

V. Langkah Kerja

1. Menyiapkan alat dan bahan
2. Membersihkan komponen dan alat ukur
3. Mengukur komponen-komponen mesin dengan mistar geser sbb:
 - a. Piston: diameter luar, tinggi, kedalaman alur ring, dan diameter dalam lubang pena piston
 - b. Pena piston: panjang dan diameter luar

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK

Semester I

MISTAR GESER I

2 X 50 menit

NO. JST/OTO/OTO304/01

Revisi: 03

Tgl.: 24 Agustus 2016

Hal 2 dari 3

- c. Katup: diameter katup dan kepala katup
 - d. Poros nok: tinggi nok, tinggi angkat nok silinder 1, dan diameter luar jurnal
 - e. *Rocker arm*: diameter dalam
 - f. *Rocker shaft*: diameter luar
4. Mencatat hasil pengukuran pada lembar kegiatan
 5. Membersihkan alat ukur dan tempat kerja

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :



FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK

Semester I

MISTAR GESER I

2 X 50 menit

NO. JST/OTO/OTO304/01

Revisi: 03

Tgl.: 24 Agustus 2016

Hal 3 dari 3

LAPORAN PRAKTIK ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK

TOPIK: MISTAR GESER I

No	Komponen yang diukur	mm	inchi
1	Piston: a. Diameter luar piston b. Tinggi piston c. Kedalaman alur ring piston d. Diameter lubang pena piston	_____ _____ _____ _____	_____ _____ _____ _____
2	Pena piston: a. Panjang pena piston b. Diameter luar pena piston	_____ _____	_____ _____
3	Katup: a. Diameter luar batang katup b. Diameter luar kepala katup	_____ _____	_____ _____
4	Poros Nok: a. Tinggi nok silinder 1 1) Nok 1 2) Nok 2 b. Tinggi angkat nok silinder 4 1) Nok 1 2) Nok 2 c. Diameter luar jurnal tepi	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
5	Diameter dalam <i>rocker arm</i>	_____	_____
6	Diameter luar <i>rocker shaft</i>	_____	_____

Kelompok:

1. _____
2. _____
3. _____

4. _____
5. _____
6. _____

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :