	<b>FAKULTAS TEKNIK</b>		
	<b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>		
	<b>JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK</b>		
	Semester I	<b>MISTAR GESER II</b>	
NO. JST/OTO/OTO304/02	Revisi: 03	Tgl.: 24 Agustus 2016	Hal 1 dari 3

**I. Kompetensi:**

1. Menggunakan Mistar Geser dengan prosedur yang benar
2. Membaca Skala pengukuran pada mistar geser dengan benar

**II. Sub Kompetensi:**

Setelah selesai praktik diharapkan mahasiswa dapat:

1. Membaca skala pengukuran pada mistar geser dengan benar yaitu 0,02 mm dan 1/1000 inchi
2. Mengukur komponen mesin dengan mistar geser.

**III. Alat dan Bahan:**

1. Mistar geser dengan tingkat ketelitian: 0,02 mm
2. Piston dan pena piston
3. Katup dan pegas katup
4. Batang torak
5. Poros nok (*camshaft*)
6. *Rocker arm* dan *rocker shaft*
7. Nampan
8. Majun


**IV. Keselamatan Kerja:**

1. Hati-hati anda bekerja dengan alat ukur yang presisi
2. Letakkan komponen yang diukur sedekat mungkin dengan skala pengukuran pada mistar geser.

**V. Langkah Kerja:**

1. Menyiapkan alat dan bahan
2. Membersihkan komponen dan alat ukur
3. Mengukur komponen-komponen mesin dengan mistar geser sbb:
  - a. Piston: diameter luar, tinggi, kedalaman alur ring, dan diameter dalam lubang pena piston
  - b. Pena piston: panjang dan diameter luar
  - c. Katup: diameter katup dan kepala katup

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------

	<b>FAKULTAS TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>			
	<b>JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK</b>			
	Semester I	<b>MISTAR GESER II</b>		2 X 50 menit
	NO. JST/OTO/OTO304/02	Revisi: 03	Tgl.: 24 Agustus 2016	Hal 2 dari 3

- d. Poros nok: tinggi nok, tinggi angkat nok silinder 1, dan diameter luar jurnal
- e. *Rocker arm*: diameter dalam
- f. *Rocker shaft*: diameter luar
4. Mencatat hasil pengukuran pada lembar kegiatan
5. Membersihkan alat ukur dan tempat kerja

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	---	------------------



**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

**JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK**

Semester I

**MISTAR GESER II**

2 X 50 menit

NO. JST/OTO/OTO304/02

Revisi: 03

Tgl.: 24 Agustus 2016

Hal 3 dari 3

**LAPORAN PRAKTIK ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK**

**TOPIK: MISTAR GESER II**

No	Komponen yang diukur	mm	inchi
1	Piston: a. Diameter luar piston b. Tinggi piston c. Kedalaman alur ring piston d. Diameter lubang pena piston	_____ _____ _____ _____	_____ _____ _____ _____
2	Pena piston: a. Panjang pena piston b. Diameter luar pena piston	_____ _____	_____ _____
3	Katup: a. Diameter luar batang katup b. Diameter luar kepala katup	_____ _____	_____ _____
4	Poros Nok: a. Tinggi nok silinder 1 1) Nok 1 2) Nok 2 b. Tinggi angkat nok silinder 4 1) Nok 1 2) Nok 2 c. Diameter luar jurnal tepi	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	_____ _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____
5	Diameter dalam <i>rocker arm</i>	_____	_____
6	Diameter luar <i>rocker shaft</i>	_____	_____

Kelompok:

1. -----

4. -----

2. -----

5. -----

3. -----

6. -----

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen  
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :