	<b>FAKULTAS TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>			
	<b>JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK</b>			
	Semester I	<b>MICROMETER LUAR</b>		2 X 50 menit
	NO. JST/OTO/OTO304/03	Revisi: 03	Tgl.: 24 Agustus 2016	Hal 1 dari 3

**I. Kompetensi:**

1. Menggunakan Micrometer Luar dengan prosedur yang benar
2. Menset skala "0" Micrometer Luar dengan benar

**II. Sub Kompetensi**


Setelah selesai praktik diharapkan mahasiswa dapat:

1. Membaca skala pengukuran pada micrometer luar dengan tingkat ketelitian 0,01 mm dengan benar
2. Membaca skala pengukuran pada micrometer luar dengan tingkat ketelitian 0,001 mm dengan benar
3. Men-set "0" micrometer luar jika selisih skala pengukuran < 2 mm dengan benar
4. Men-set "0" micrometer luar jika selisih skala pengukuran > 2 mm dengan benar
5. Mengukur komponen mesin dengan micrometer luar dengan benar (0,01 & 0,001 mm)

**III. Alat dan Bahan:**

1. Micrometer luar kapasitas: 0 - 25 mm, 25 - 50 mm, 50 - 75 mm
2. *Delivery valve* motor diesel
3. *Plunger* dan barel motor diesel
4. *Body* dan jarum *nozle* motor diesel
5. Katup sepedamotor
6. Piston dan pena piston sepedamotor
7. Poros nok sepedamotor
8. Kampas kopling sepedamotor
9. Piston dan pena piston mobil
10. Poros nok mobil
11. *Valve lifter/tappet*
12. Majun

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------

	<b>FAKULTAS TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>			
	<b>JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK</b>			
	Semester I	<b>MICROMETER LUAR</b>		2 X 50 menit
	NO. JST/OTO/OTO304/03	Revisi: 03	Tgl.: 24 Agustus 2016	Hal 2 dari 3

#### IV. Keselamatan Kerja

1. Hati-hati anda bekerja dengan alat ukur yang presisi
2. Gunakan *ratchet stoper* untuk memajukan *spindle* jika jarak antara obyek yang akan diukur sudah dekat.
3. Melaksanakan praktikum sesuai dengan prosedur kerja
4. Menanyakan pada instruktur apabila mengalami permasalahan praktikum

#### V. Langkah Kerja

1. Menyiapkan alat dan bahan
2. Membersihkan komponen dan alat ukur
3. Men-set "0" alat ukur
4. Mengukur komponen-komponen mesin dengan micrometer luar sbb:
  - a. Diameter luar: *delivery valve, plunger & barel, body & jarum nozle*
  - b. Diameter luar: batang katup dan kepala katup sepedamotor
  - c. Diameter luar piston dan pena piston sepedamotor
  - d. Tinggi nok dan tinggi angkat nok sepedamotor
  - e. Tebal kampas kopling
  - f. Tinggi nok dan tinggi angkat nok mobil (silinder 1)
  - g. Diameter luar jurnal tepi poros nok mobil
  - h. Diameter luar piston dan pena piston mobil
  - i. Diameter luar *valve lifter/tappet*

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

JOB SHEET ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK

Semester I

MICROMETER LUAR

2 X 50 menit

NO. JST/OTO/OTO304/03

Revisi: 03

Tgl.: 24 Agustus 2016

Hal 3 dari 3

LAPORAN PRAKTIK ALAT DAN PENGUKURAN TEKNIK

TOPIK: MICROMETER LUAR

No	Komponen yang diukur	Hasil pengukuran	Kapasitas Micrometer
1	Diameter luar <i>delivery valve</i>	_____	_____
2	Diameter luar <i>plunger</i> motor diesel	_____	_____
3	Diameter luar barel motor diesel	_____	_____
4	Diameter luar body <i>nozle</i>	_____	_____
5	Diameter luar jarum <i>nozle</i>	_____	_____
6	Diameter luar batang katup spdm	_____	_____
7	Diameter luar kepala katup spdm	_____	_____
8	Diameter luar piston sepedamotor	_____	_____
9	Diameter luar pena piston spdm	_____	_____
10	Tinggi nok sepedamotor:		
	a. Nok 1	_____	_____
	b. Nok 2	_____	_____
11	Tinggi angkat nok sepedamotor:		
	a. Nok 1	_____	_____
	b. Nok 2	_____	_____
12	Tebal kampas kopling spdm.	_____	_____
13	Tinggi nok mobil silinder 1:		
	a. Nok 1	_____	_____
	b. Nok 2	_____	_____
14	Tinggi angkat nok mobil silinder 1:		
	a. Nok 1	_____	_____
	b. Nok 2	_____	_____
15	Diameter luar jurnal tepi poros nok	_____	_____
16	Diameter luar piston mobil	_____	_____
17	Diameter luar pena piston mobil	_____	_____
18	Diameter luar <i>valve lifter/tappet</i>	_____	_____

Kelompok:

1. \_\_\_\_\_

4. \_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_

5. \_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------