

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET TEKNOLOGI MOTOR BENGIN		
	Semester III	TORAK DAN BATANG TORAK	4 X 50'
	No. JST/OTO/OTO410/05	Revisi: 03	Tgl: 22 Agustus 2016

I. Kompetensi:

Setelah selesai praktik diharapkan mahasiswa dapat:

1. Melepas dan memasang torak, batang torak, dan tutup bantalan batang torak dengan prosedur yang benar
2. Menentukan kondisi torak, batang torak, dan metal jalan
3. Menentukan kondisi silinder motor

II. Sub Kompetensi:

Setelah selesai praktik diharapkan mahasiswa dapat:

1. Mengukur diameter luar torak dengan prosedur yang benar
2. Mengukur kebengkokan dan puntiran batang torak
3. Menentukan ukuran metal jalan
4. Mengidentifikasi tanda-tanda pemasangan pada torak, batang torak, dan tutup bantalan batang torak.

III. Alat dan Bahan:

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Engine stand | 9. Conecting rod aligner |
| 2. Tool box | 10. Feeler gauge |
| 3. Kunci momen | 11. Mistar geser |
| 4. Kunci sock 1 box | 11. Micrometer luar (50 - 75 mm, 75 – 100 mm) |
| 5. Kunci T 10 | 12. Cylinder gauge |
| 6. Piston ring compressor | 12. Buku manual |
| 7. Piston ring expander | 13. Majun |
| 8. Ragum micrometer | |

IV. Keselamatan Kerja:

1. Kencangkan semua baut pengikat sesuai dengan spesifikasi
2. Perpak kepala silinder agar dilapisi paselin, dengan tujuan supaya mudah dilepas pada saat pembongkaran berikutnya.
3. Gunakan *piston ring compressor* pada saat memasukkan piston ke dalam silinder
4. Lumasi dengan oli pada komponen mesin yang saling bergesekan pada saat perakitan komponen.
5. Pada saat merakit piston, batang piston, dan tutup bantalan batang piston, perhatikan tanda-tanda pemasangannya jangan sampai terbalik

CATATAN: PISTON YANG DILEPAS CUKUP SATU SILINDER SAJA !!!!

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET TEKNOLOGI MOTOR BENZIN

Semester III

TORAK DAN BATANG TORAK

4 X 50'

No. JST/OTO/OTO410/05

Revisi: 03

Tgl: 22 Agustus 2016

Hal 2 dari 5

V. Langkah Kerja:

1. Menyiapkan mesin, alat dan bahan yang diperlukan
2. Memeriksa air radiator dan minyak pelumas mesin
3. Menghidupkan mesin ± 5 menit
4. Melepas kabel batery
5. Mengeluarkan oli dan tampung di tempat yang bersih
6. Mengeluarkan air radiator
7. Melepas selang bensin, selang vacum, dan selang radiator.
8. Melepas knalpot
9. Melepas *intake* dan *exhaust manifold* bersama-sama karburator
10. Melepas tutup *rocker arm*, kemudian melepas *rocker arm*
11. Melepas *push rod*, letakkan di tempat yang bersih dan jangan sampai tertukar antara *push rod* yang satu dengan lainnya.
12. Melepas baut kepala silinder dengan prosedur yang benar
13. Melepas kepala silinder
14. Melepas karter (*oil pan*)
15. Melepas tutup bantalan batang torak
16. Mengeluarkan unit torak dan batang torak (**satu silinder saja**)
17. Mengidentifikasi tanda-tanda pemasangan pada torak, batang torak dan tutup bantalan batang torak
18. Melepas/memisahkan torak dari batang torak
19. Membersihkan semua komponen yang telah dibongkar.
20. Melakukan berbagai pengukuran antara lain:
 - a. Kebengkokan dan puntiran batang torak
 - b. *Piston ring side clearance* dan *piston ring end gap*
 - c. Diameter dalam silinder
21. Merakit semua komponen yang telah dilepas
22. Menghidupkan mesin
23. Membersihkan semua peralatan yang digunakan dan tempat kerja

Dibuat oleh :

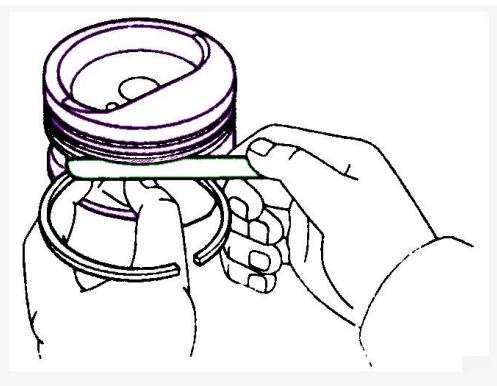
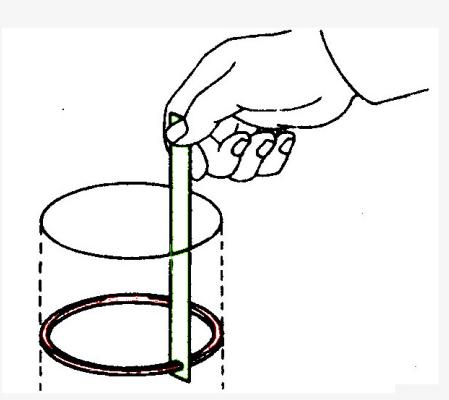
Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET TEKNOLOGI MOTOR BENGIN		
	Semester III	TORAK DAN BATANG TORAK	4 X 50'
	No. JST/OTO/OTO410/05	Revisi: 03	Tgl: 22 Agustus 2016

LAPORAN PRAKTIK TEKNOLOGI MOTOR BENGIN (05)

A. TORAK DAN BATANG TORAK

	<p>1. Diameter luar torak:</p> <table border="1" data-bbox="859 720 1383 933"> <thead> <tr> <th>Silinder</th><th>Diameter luar</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p>Spesifikasi:</p>	Silinder	Diameter luar				
Silinder	Diameter luar						
	<p>2. Piston ring side clearance</p> <table border="1" data-bbox="859 1169 1383 1382"> <thead> <tr> <th>Silinder</th><th>Ring 1</th><th>Ring 2</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p>Spesifikasi:</p>	Silinder	Ring 1	Ring 2			
Silinder	Ring 1	Ring 2					
	<p>3. Piston ring end gap</p> <table border="1" data-bbox="859 1623 1383 1836"> <thead> <tr> <th>Silinder</th><th>Ring 1</th><th>Ring 2</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table> <p>Spesifikasi:</p>	Silinder	Ring 1	Ring 2			
Silinder	Ring 1	Ring 2					

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET TEKNOLOGI MOTOR BENGIN

Semester III

TORAK DAN BATANG TORAK

4 X 50'

No. JST/OTO/OTO410/05

Revisi: 03

Tgl: 22 Agustus 2016

Hal 4 dari 5

B. BATANG TORAK

	<p>1. Kebengkokan batang torak:</p> <table border="1" data-bbox="843 630 1383 832"><thead><tr><th>Silinder</th><th>Kebengkokan</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></tbody></table> <p>Limit kebengkokan:</p>	Silinder	Kebengkokan				
Silinder	Kebengkokan						
	<p>2. Puntiran batang torak:</p> <table border="1" data-bbox="843 1043 1383 1245"><thead><tr><th>Silinder</th><th>Puntiran</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></tbody></table> <p>Limit terpuntir:</p>	Silinder	Puntiran				
Silinder	Puntiran						

Kesimpulan:

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA

JOB SHEET TEKNOLOGI MOTOR BENGIN

Semester III

TORAK DAN BATANG TORAK

4 X 50'

No. JST/OTO/OTO410/05

Revisi: 03

Tgl: 22 Agustus 2016

Hal 5 dari 5

C. DIAMETER SILINDER

<p>Depan ←</p> <p>1. Arah melintang 2. Arah aksial</p> <p>The diagram shows a cross-section of a cylinder with a vertical axis. Two points are marked on the circumference: point 1 at the top and point 2 at the bottom. A horizontal line extends from the center of the cylinder through both points. Three horizontal measurement lines are shown: line A is at the top, line B is in the middle, and line C is at the bottom. Arrows indicate the direction of measurement for each line.</p>	<p>Diameter silinder:</p> <table border="1"><thead><tr><th>Posisi</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table> <p>Spesifikasi:</p>	Posisi	A	B	C	1				2			
Posisi	A	B	C										
1													
2													

Kesimpulan:

Kelompok/Klas:

1. _____

1.

2. _____

2.

3. _____

3.

4. _____

4.

5. _____

5.

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :