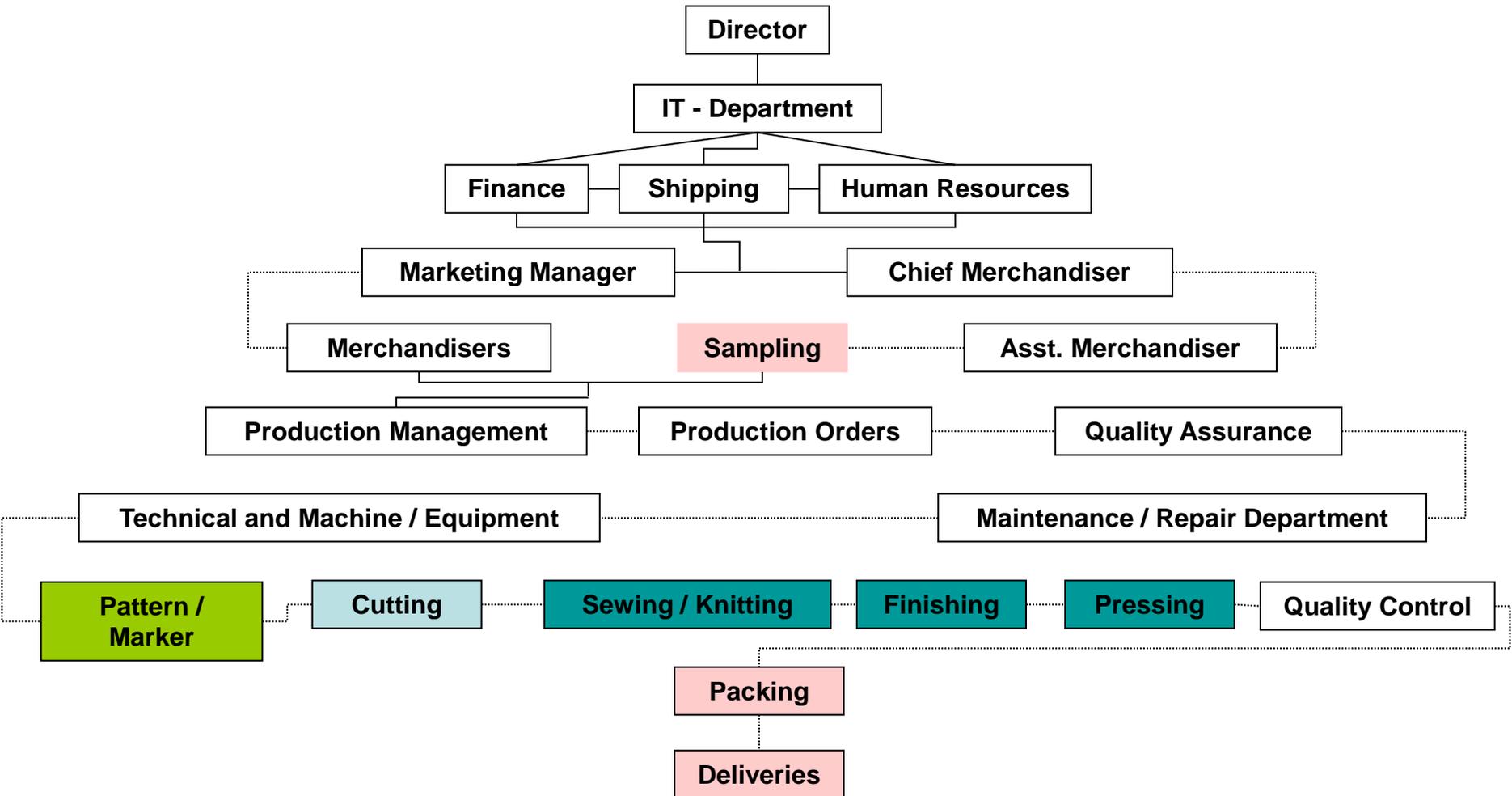
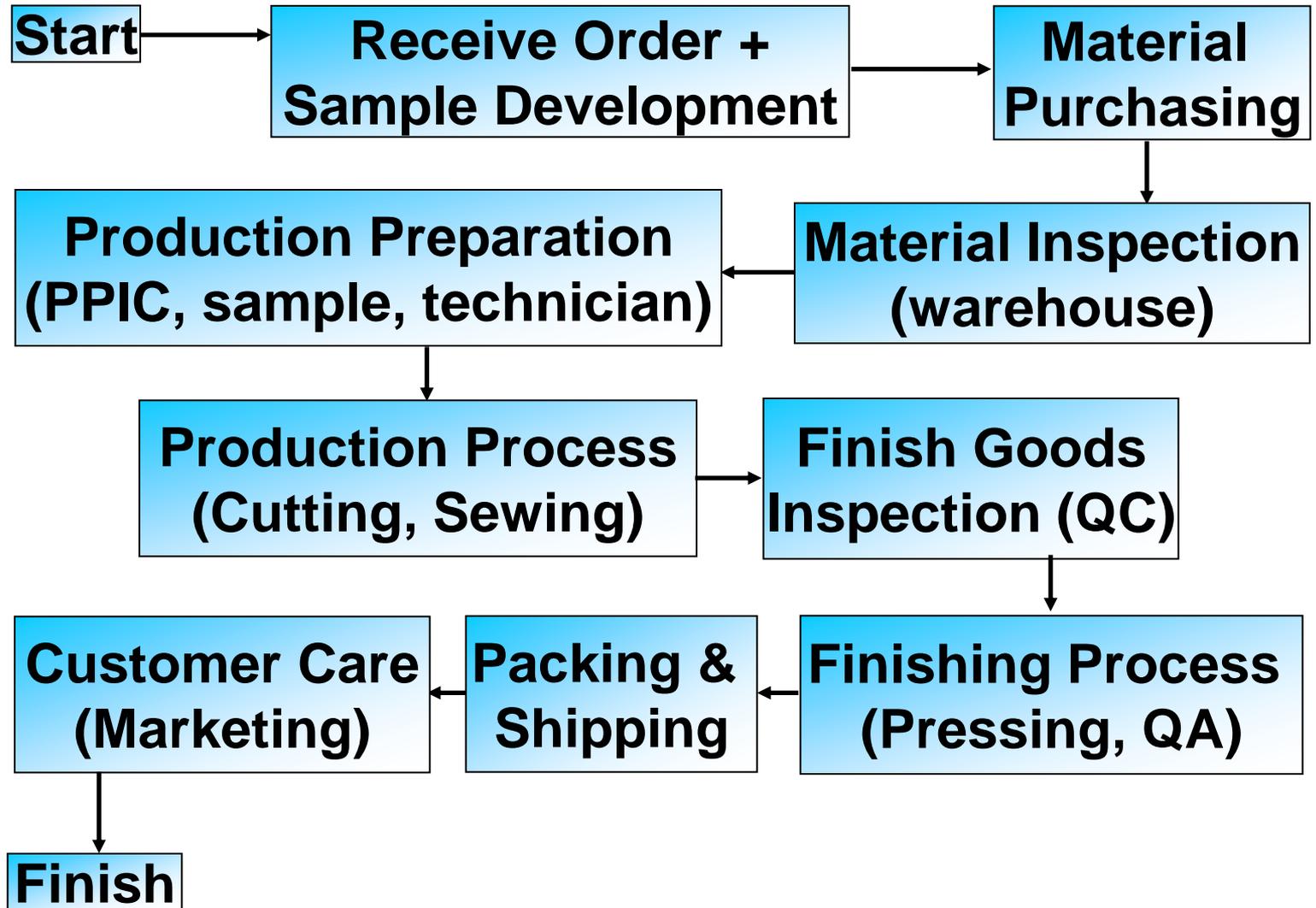


THE FACTORY ORGANISATION



Garment Process Production



Bagian Produksi (*Production Department*)

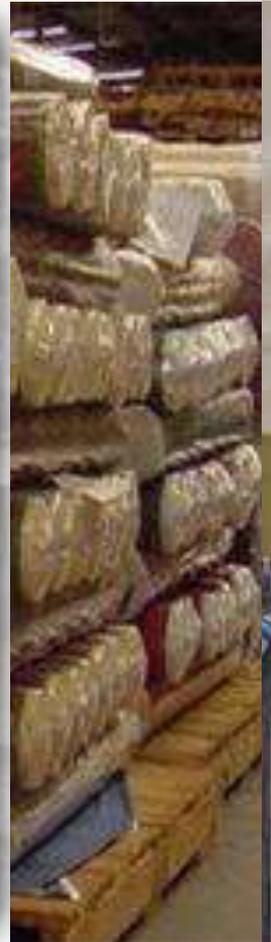


Bagian Sample dan Pola (*Sample and Pattern Section*)



- Pada bagian pembuatan sample dan pola diperlukan seseorang yang sangat terampil untuk menciptakan pakaian sesuai dengan permintaan buyer. Contoh yang dibuat harus mendapat persetujuan dari buyer sebelum memproduksi sesuai dengan jumlah yang diorderkan
- Seorang pembuat pola harus mempunyai kemampuan mengkonversi disain ke dalam pola untuk membuat contoh pakaian
- A CAD pattern design system (PDS) speeds patter making and can improve its accuracy.
- A CAD pattern design system (PDS) speeds patter making and can improve its accuracy, dimana program ini dapat meningkatkan kecepatan penyelesaian pekerjaan dan ketelitian ukuran yang sangat tinggi
- Setelah sample disetujui berarti pola contoh dapat dikembangkan sesuai dengan ukuran yang diorderkan dengan cara grading yaitu menambah atau mengurangi dimensinya untuk mendapatkan berbagai ukuran untuk diproduksi.

Bagian Gudang (*Warehouse Section*)



- Bagian gudang merupakan bagian yang penting dalam Industri Konfeksi, karena di gudang inilah dilakukan kegiatan menerima, mengirimkan, dan mengendalikan barang yang tersimpan di gudang itu.
- Gudang dibagi menjadi 2 divisi, satu gudang untuk menyimpan bahan utama (kain) dan satu lagi untuk menyimpan asesoris.
- Setiap keluar masuk material harus dikendalikan dengan baik dan harus didokumentasikan.

Pemeriksaan Kain (*Fabric Inspection*)



- Bagian pemeriksaan kain termasuk bagian dari pengendalian mutu yang melakukan pemeriksaan kain begitu datang untuk menghindari ketidakcocokan dengan pesanan.
- Pemeriksaan dilakukan pada pada kain 1 % dari semua jumlah yar.
- Standar pengecekan pada umumnya menggunakan 4 point system

Bagian Marker (*Marker Section*)





- Pekerjaan yang dilakukan bagian marker adalah menyusun pola di atas kertas marker sesuai dengan ukuran bahan yang akan dibuat. Yang perlu diperhatikan dalam marker adalah prinsip efisiensi bahan. Saat ini marker di Industri Garmen dilakukan dengan computer program *CAM* (*computer –aided manufacturing*) saat ini yang mendapat lisensi adalah lectra, program ini dapat meminimalkan sisa kain.

Bagian Cutting dan Bundling (*Cutting and Bundling Section*)





Kegiatan yang dilakukan adalah:

- Memotong kain menurut pola yang telah ditentukan.
- Memotong bahan pendukung seperti kain keras dll.
- Menyiapkan potongan-potongan bahan per pakaian dibendel, sehingga memudahkan bagian penjahitan untuk mengambilnya.

Bagian Fusing (*Fusing Section*)



Perekatan Interfacing

- Fusing adalah suatu proses pelekatan interfacing ke bagian tertentu misalnya tengah muka, kerah, manset, tutup saku menggunakan mesin fusing. Prinsip kerja mesin fusing adalah memberi tekanan panas sehingga perekat yang ada di interfacing meleleh sehingga mudah lengket.
- Bagian yang diberi interfacing manset, kerah, tengah muka, ban pinggang

Bagian Penjahitan (*Sewing Section*)



- Perakitan pakaian sesuai dengan potongan yang ada pada bendelan, biasanya para pekerja diberi foto copy lengkap dengan ukuran dan detail model yang dibuat
- Menjahit potongan yang sudah ada, dalam tahap ini pakaian sudah terbentuk atau hampir jadi tetapi belum sempurna
- Tiap langkah dalam proses perakitan memegang peran penting didalam menentukan mutu suatu produk pakaian

Bagian Pembordiran (*Embroidery Section*)





- Di Industri Konfeksi pembordiran dilakukan dengan mesin otomatis yang dilengkapi dengan program computer, sehingga satu disain hiasan dapat diproduksi secara masal dan tidak memerlukan waktu lama. Disamping itu bentuk dan ukurannya dapat diatur dan dikendalikan.

Bagian Pencucian (*Washing Section*)





- Pencucian menjadi hal paling mendasar dari semua proses produksi. Pakaian dicuci menggunakan mesin cuci besar dan alat pengering.
- Pencucian sangat penting bagi pakaian dari jeans denim dan jaket. Pada pencucian ini digunakan obat-obat pencuci, obat-obat lain untuk memberi efek warna
- Tidak semua pabrik mempunyai sarana untuk melakukan pencucian, sehingga mereka harus bekerja sama dengan usaha lain untuk melakukan pencucian.

Bagian Finishing (*Finishing Section*)



- Pekerjaan penyelesaian meliputi menambahkan detil, memasang kancing, memasang hiasan memeriksa, memperbaiki atau mengerjakan lagi bagian yang cacat

Bagian Trimming & Pengecekan Akhir (*Trimming and Inspection Section*)

- Sejalan dengan pembersihan memotong/memutuskan kelebihan benang jahit pada pakaian agar tampak rapih dan bersih dilakukan pemeriksaan adanya kesalahan jahit atau cacat.
- Pada kegiatan ini memastikan masing-masing order pesanan mempunyai kualitas sesuai mutu standard pembeli

Bagian Pengepresan (*Pressing Section*)



- Penyeteterikaan, hal ini merupakan persyaratan yang harus dilaksanakan untuk dapat memberikan bentuk dan corak tertentu menurut disain pakaian yang direncanakan. Pengaruh penyeteterikaan/presing memberikan suatu pandangan yang menarik kepada si pemakai untuk menunjukkan kerapihan dan keindahan yang mengesankan.

Bagian Pelipatan dan Pengemasan (*Folding & Packing Section*)





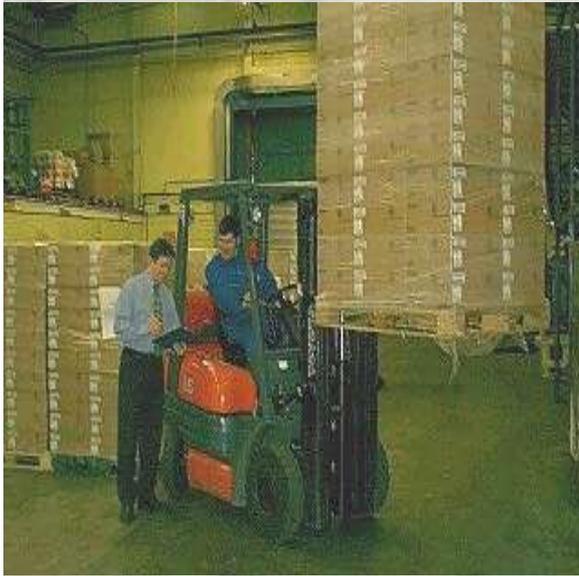
Bagian ini mengerjakan:

- Pemberian label
- Pelipatan, setelah bahan disetrika kemudian dilipat. Dalam penyerikaan ini apabila terdapat kerusakan atau kesalahan dalam penjahitan yang tidak diketahui oleh bidang *quality control* maka pakaian tersebut diberikan kepada *quality control* lagi dan kemudian diberikan kepada penjahit untuk diperbaiki. Setelah dilipat dimasukkan ke dalam plastik kemasan.
- Packing adalah memasukkan pakaian yang sudah dikemas ke dalam dus-dus / kotak kemasan. Ada empat sistem *packing* yaitu:
 - ❖ *Solid Size Assorted Color*, artinya dalam satu kotak kemasan terdiri dari satu ukuran dengan bermacam-macam warna.
 - ❖ *Solid Size and Solid Color*, artinya dalam satu kotak kemasan terdapat satu ukuran dan satu warna.
 - ❖ *Assorted Size Solid Color*, artinya dalam satu kotak kemasan terdiri dari beberapa ukuran dengan satu warna.
 - ❖ *Assorted Size Assorted Size*, artinya dalam satu kotak kemasan terdiri dari beberapa ukuran dengan bermacam-macam warna.
- Bagian pengepakan harus memastikan bahwa cara pengepakannya sudah sesuai dengan gaya dan PO yang ditentukan pembeli dan instruksi pengepakan untuk menghindari klaim dari pembeli.

Pengiriman (*Distribution*)

- Pengiriman dilakukan sesuai dengan jadwal yang telah ditentukan
- Pengiriman dapat dilakukan melalui udara, cara ini dinilai paling mahal oleh karena itu cara ini jarang dilakukan. Dengan cara pengapalan, cara ini paling umum dilakukan karena ongkosnya lebih murah.

Pengiriman (Shipping)



Thank you very much