

$$\text{Target produksi} = \frac{\text{jumlah order}}{\text{Waktu produksi/hari produksi}}$$

Contoh:

Jumlah order = 90.000

HP = 58 hari

$$\text{TP} = \frac{90.000}{58} = 1552/\text{hari}$$

Menghitung sewing production time dan target produksi

operation	MC Type	Time	Hourly	8 Hourly (80%)
1	SN	30"	120 pcs	768 pcs
2	SN	30"	120 pcs	768 pcs
3	SN	30"	120 pcs	768 pcs
4	SN	30"	120 pcs	768 pcs

Untuk menentukan waktu yang digunakan per pcs adalah 30" dengan cara melakukan uji coba produksi 10 kali kemudian di rata-rata sehingga diperoleh waktu produksi 30"

Hourly = 1 jam

Maka dalam 1 jam dapat menghasilkan $\frac{3600}{30}$

8 Hourly menghasilkan 120 pcs x 8 jam = 960 pcs, bila menggunakan toleransi 80%

$$80\% \times 960 = 768$$