

### KRITERIA PENILAIAN MEMBUAT BEBE ANAK

No	Komponen Penilaian Kompetensi	Pencapaian Kompetensi	Deskripsi kompetensi
<b>1.</b>	<b>PERSIAPAN</b>		
	Menyiapkan alat jahit dan bahan	Sangat Baik (4)	Peralatan dan bahan disiapkan dengan lengkap, alat diuji coba sebelum digunakan (siap pakai), dalam kondisi bersih
		Baik (3)	Peralatan dan bahan disiapkan dengan lengkap, alat diuji coba sebelum digunakan (siap pakai), tidak dalam kondisi bersih
		Kurang Baik (2)	Peralatan dan bahan disiapkan dengan lengkap, alat tidak diuji coba sebelum digunakan (tidak siap pakai), tidak dalam kondisi bersih
		Tidak Baik (1)	Peralatan dan bahan tidak lengkap, tidak diuji coba sebelum digunakan (tidak siap pakai), tidak dalam kondisi bersih
<b>2.</b>	<b>PROSES</b>		
a.	Meletakkan pola di atas bahan	Sangat Baik (4)	Bundeling secara lengkap diletakkan diatas bahan, memperhatikan arah serat, tidak ada kelonggaran bahan
		Baik (3)	Bundeling secara lengkap diletakkan diatas bahan, memperhatikan arah serat, ada kelonggaran bahan
		Kurang Baik (2)	Bundeling secara lengkap diletakkan diatas bahan, tidak memperhatikan arah serat, ada kelonggaran bahan
		Tidak Baik (1)	Bundeling tidak lengkap diletakkan diatas bahan, tidak memperhatikan arah serat, ada kelonggaran bahan
b.	Memberi tanda pola	Sangat Baik (4)	Tanda pola lengkap, jelas menggunakan rader, memperhatikan kebersihan

		Baik (3)	Tanda pola lengkap, jelas menggunakan rader, tidak memperhatikan kebersihan
		Kurang Baik (2)	Tanda pola lengkap, jelas, tidak menggunakan rader, tidak memperhatikan kebersihan
		Tidak Baik (1)	Tanda pola tidak lengkap, jelas, tidak menggunakan rader, tidak memperhatikan kebersihan
c.	Memotong bahan	Sangat Baik (4)	Bahan dipotong tepat pada garis kampuh, hasil potongan rata, bagian atas dan bawah sesuai bentuk pola, menggunakan gunting kain
		Baik (3)	Bahan dipotong tepat pada garis kampuh, hasil potongan kurang rata, bagian atas dan bawah sesuai bentuk pola, menggunakan gunting kain
		Kurang Baik (2)	Bahan dipotong kurang tepat pada garis kampuh, hasil potongan kurang rata, bagian atas dan bawah sesuai bentuk pola, menggunakan gunting kain
		Tidak Baik (1)	Bahan dipotong kurang tepat pada garis kampuh, hasil potongan kurang rata, bagian atas dan bawah tidak sesuai bentuk pola, menggunakan gunting kain
d.	Melakukan pressing	Sangat Baik (4)	Suhu alat pengepresan diatur sesuai jenis bahan, setelah digunakan mesin pres dimatikan, hasil pengepresan sesuai standar kualitas
		Baik (3)	Suhu alat pengepresan diatur sesuai jenis bahan, setelah digunakan mesin pres tidak dimatikan, hasil pengepresan sesuai standar kualitas
		Kurang Baik (2)	Suhu alat pengepresan diatur sesuai jenis bahan, setelah digunakan mesin pres tidak dimatikan, hasil pengepresan tidak sesuai standar kualitas
		Tidak Baik (1)	Suhu alat pengepresan tidak diatur sesuai jenis bahan, setelah digunakan mesin pres tidak dimatikan, hasil

			pengepresan tidak sesuai standar kualitas
e.	Teknik menjahit bagian badan	Sangat Baik (4)	Bagian badan dijahit sesuai prosedur, menggunakan teknik jahit benar, memperhatikan kerapian dan kebersihan
		Baik (3)	Bagian badan dijahit sesuai prosedur, menggunakan teknik jahit benar, memperhatikan kerapian dan kebersihan
		Kurang Baik (2)	Bagian badan dijahit sesuai prosedur, tidak menggunakan teknik jahit benar, memperhatikan kerapian dan kebersihan
		Tidak Baik (1)	Bagian badan dijahit tidak sesuai prosedur, tidak menggunakan teknik jahit benar, memperhatikan kerapian dan kebersihan
f.	Teknik menjahit kerah	Sangat Baik (4)	Bagian kerah diselesaikan sesuai desain, dijahit sesuai prosedur, diselesaikan dengan teknik jahit yang tepat, kedudukan kerah rapi
		Baik (3)	Bagian kerah diselesaikan sesuai desain, dijahit sesuai prosedur, diselesaikan dengan teknik jahit yang tepat, kedudukan kerah kurang rapi
		Kurang Baik (2)	Bagian kerah tidak diselesaikan sesuai desain, dijahit sesuai prosedur, diselesaikan dengan teknik jahit yang tepat, kedudukan kerah kurang rapi
		Tidak Baik (1)	Bagian kerah tidak diselesaikan sesuai desain, dijahit sesuai prosedur, diselesaikan tidak dengan teknik jahit yang tepat, kedudukan kerah tidak rapi
g.	Teknik menjahit lengan	Sangat Baik (4)	Lengan diselesaikan sesuai desain, kerung lengan rapi, dijahit sesuai prosedur, kedudukan lengan tepat
		Baik (3)	Lengan diselesaikan sesuai desain, kerung lengan kurang rapi, dijahit sesuai prosedur, kedudukan lengan tepat

		Kurang Baik (2)	Lengan diselesaikan sesuai desain ,kerung lengan kurang rapi,dijahit sesuai prosedur, kedudukan lengan kurang tepat
		Tidak Baik (1)	Lengan diselesaikan tidak sesuai desain, kerung lengan tidak rapi, dijahit sesuai prosedur, kedudukan lengan tidak tepat
h.	<i>Hand sewing</i>	Sangat Baik (4)	Bagian-bagian gaun diselesaikan dengan halus, dikerjakan sesuai prosedur, penyelesaian rapi dan bersih
		Baik (3)	Bagian-bagian gaun diselesaikan dengan halus, dikerjakan sesuai prosedur, penyelesaian kurang rapi dan kurang bersih
		Kurang Baik (2)	Bagian-bagian gaun tidak diselesaikan dengan halus, dikerjakan sesuai prosedur, penyelesaian kurang rapi dan kurang bersih
		Tidak Baik (1)	Bagian-bagian gaun tidak diselesaikan dengan halus, tidak dikerjakan sesuai prosedur, penyelesaian kurang rapi dan kurang bersih
<b>C.</b>	<b>HASIL KERJA</b>		
<b>1.</b>	<b>Ukuran</b>		
a.	Menjahit Lengan	Sangat Baik (4)	Lengan pada gaun tepat ukuran diselesaikan dengan memperhatikan kerapian, kebersihan
		Baik (3)	Toleransi $\pm 0,5$ cm untuk ukuran lengan gaun diselesaikan dengan memperhatikan kerapian, kurang menjaga kebersihan
		Kurang Baik (2)	Toleransi $\pm 1$ cm untuk ukuran lengan gaun penyelesaian kurang memperhatikan kerapian, kurang menjaga kebersihan
		Tidak Baik (1)	Ukuran lengan gaun lebih dari 1cm, penyelesaian kurang memperhatikan kerapian, kurang menjaga kebersihan

b.	Menjahit kerah	Sangat Baik (4)	Bagian kerah diselesaikan sesuai desain,dijahit sesuai prosedur, diselesaikan dengan teknik jahit yang tepat,kedudukan kerah rapi
		Baik (3)	Bagian kerah diselesaikan sesuai desain,dijahit sesuai prosedur, diselesaikan dengan teknik jahit yang tepat,kedudukan kerah kurang rapi
		Kurang Baik (2)	Bagian kerah tidak diselesaikan sesuai desain, dijahit sesuai prosedur, diselesaikan dengan teknik jahit yang tepat, kedudukan kerah kurang rapi
		Tidak Baik (1)	Bagian kerah tidak diselesaikan sesuai desain, dijahit sesuai prosedur, diselesaikan tidak dengan teknik jahit yang tepat, kedudukan kerah tidak rapi
b.	Proporsional	Sangat Baik (4)	Perbandingan ukuran bagian-bagian gaun tampak harmonis (lengan, kerah, garis hias, kancing/rit)
		Baik (3)	Terdapat satu bagian gaun anak yang kurang sesuai sehingga bentuk gaun kurang proporsional
		Kurang Baik (2)	Terdapat dua bagian gaun anak yang kurang sesuai sehingga bentuk gaun kurang proporsional
		Tidak Baik (1)	Terdapat beberapa bagian gaun yang tidak sesuai sehingga bentuk gaun tidak proporsional
c.	Kerapian	Sangat Baik (4)	Hasil akhir gaun sangat rapi, bersih, dan pres,menampilkan kesan etika dan estetika yang tinggi
		Baik (3)	Hasil akhir gaun sangat rapi, bersih, dan kurang pres,menampilkan kesan etika dan estetika yang tinggi
		Kurang Baik (2)	Hasil akhir gaun sangat rapi, bersih, dan kurang pres, kesan etika dan estetika kurang
		Tidak Baik (1)	Hasil akhir tidak rapi kurang menampilkan kesan etika dan estetika yang tinggi
<b>D.</b>	<b>Sikap kerja</b>		

		Sangat Baik (4)	Peserta didik mematuhi peraturan, bersikap sopan, bertingkah laku baik, tetap bekerja di tempat kerja
		Baik (3)	Peserta didik mematuhi peraturan, bersikap sopan, bertingkah laku baik, mondar-mandir dalam bekerja
		Kurang Baik (2)	Peserta didik mematuhi peraturan, bersikap sopan, bertingkah laku tidak baik, mondar-mandir dalam bekerja
		Tidak Baik (1)	Peserta didik mematuhi peraturan, bersikap tidak sopan, bertingkah laku tidak baik, mondar-mandir dalam bekerja