

	<b>FAKULTAS TEKNIK</b>		
	<b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>		
	<b>RPP TEORI PEMESINAN DASAR</b>		
	Semester I	GEOMETRI ALAT POTONG	100 menit
RPP/MES/MES204/05	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010	Hal : 1 dari 2

**MATA KULIAH** : **TEORI PEMESINAN DASAR**  
**KODE MATA KULIAH** : **MES204**  
**JURUSAN/PRODI** : **PENDIDIKAN TEKNIK MESIN**  
**SEMESTER** : **I**  
**PERTEMUAN KE** : **10**  
**ALOKASI WAKTU** : **2 X 50 MENIT**

**KOMPETENSI** : Mahasiswa memahami penentuan geometri pahat pada proses pemotongan logam

**SUB KOMPETENSI** : Analisa geometri alat potong

**INDIKATOR PENCAPAIAN KOMPETENSI:**

- A. Aspek Kognitif dan Kecakapan Berpikir  
Mahasiswa dapat menjelaskan dengan benar dan logis tentang:
  1. Nomenclature pahat (*cutting tool*)
  2. Bagian-bagian utama dan elemen pahat
  3. Penentuan geometri pahat berdasarkan material yang dikerjakan
- B. Aspek Psikomotor  
-
- C. Aspek Affektif, Kecakapan Sosial dan Personal
  1. Antusiasme, ketertiban dan kedisiplinan mengikuti kuliah
  2. Kesadaran akan arti penting geometri pahat dalam industri pemesinan
  3. Penghargaan atas semangat dan budaya kerja
  4. Bertanggung jawab

**I. TUJUAN PEMBELAJARAN :**

- Mahasiswa dapat memahami :
- A. Bidang-bidang aktif pahat (*cutting tool*)
  - B. Pengasahan sudut-sudut pahat
  - C. Pengaruh geometri pahat terhadap umur pakai alat potong

**II. MATERI AJAR:**

- A. Nomenclature pahat (single point cutting tool)
- B. Elemen-elemen pahat
- C. Penentuan geometri pahat

**III. METODE PEMBELAJARAN:**

- A. Ceramah
- B. Tanya jawab
- C. Diskusi

**IV. LANGKAH-LANGKAH PEMBELAJARAN:**

- A. Kegiatan pendahuluan : menjelaskan tujuan pembelajaran yang akan dicapai  
Apersepsi : memberi pertanyaan untuk penajagan

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------

	<b>FAKULTAS TEKNIK</b> <b>UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>		
	<b>RPP TEORI PEMESINAN DASAR</b>		
	Semester I	GEOMETRI ALAT POTONG	100 menit
	RPP/MES/MES204/05	Revisi: 00	Tgl: 21 Juni 2010
			Hal : 2 dari 2

Motivasi : menjelaskan pentingnya materi ajar yang disampaikan

- B. Kegiatan Inti : menjelaskan :
1. Nomenclature pahat (*single point cutting tool*)
  2. Elemen-elemen pahat
  3. Penentuan geometri pahat
- C. Kegiatan Penutup :
1. Tanya jawab
  2. Rangkuman Materi ajar
  3. Quiz

**V. ALAT / BAHAN AJAR :**

- A. Spidol dan White board
- B. Power point/Laptop

**VI. SUMBER BELAJAR / REFERENSI :**

- A. Rochim, T., 1993, *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*, HEDSP., Jakarta.
- B. Karunakaran, S., 1981, *Production Technology*, Tata McGraw Hill, New Delhi.

**VII. PENILAIAN :**

- A. Teknik, meliputi : Tes tertulis, tes verbal, dan tugas-tugas
- B. Skor penilaian : Interval 0 - 100

Dibuat Oleh:	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa Oleh:
--------------	--	-----------------