

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET PRAKTIK SMAW		
	Semester 3	PEMBUATAN JALUR LAS SMAW POSISI DOWN HAND	300 menit
	PSMAW/MES/ STM321/01	Revisi : 01	Tgl : 1 Maret 2008
			Hal 1 dari 2

1. Kompetensi

Mengelas plat baja karbon posisi down hand

2. Sub Kompetensi

Melakukan pengelasan jalur las posisi down hand

3. Alat dan Bahan

- a. Alat : Mesin SMAW beserta peralatan bantu las yang meliputi meja las, mesin gerinda tangan, palu terak, kikir, sikat baja, smithtang, thermos elektroda, penggores, penitik, palu konde, pahat tangan, dan mistar baja.
- b. Bahan : Plat strip baja karbon rendah 10 mm X 100 mm X 50 mm dan elektroda AWS 6013 Ø 3,2 mm.

4. Keselamatan Kerja

- a. Topeng las (Head shield)
- b. Pelindung dada (Apron)
- c. Pelindung lengan
- d. Pelindung kepala
- e. Kaos tangan
- f. Kacamata bening
- g. Masker
- h. Pelindung telinga

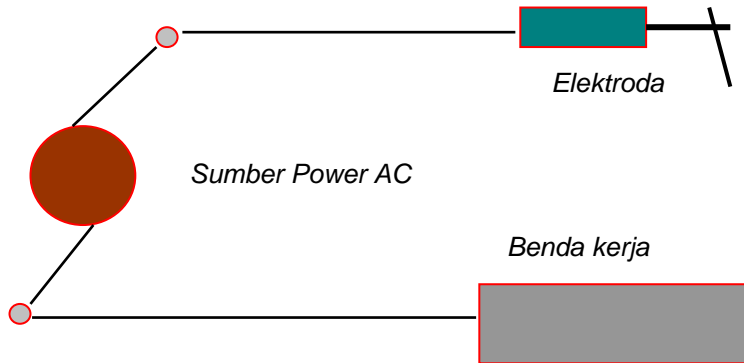
5. Langkah Kerja (diisi dengan uraian tahapan kegiatan dalam melaksanakan praktik)

- a. Open elektroda dengan menggunakan thermos elektroda
- b. Bersihkan bahan dengan sikat baja
- c. Rapihan setiap tepi benda kerja dengan menggunakan kikir atau mesin gerinda
- d. Buatlah garis sejajar sebanyak dua buah sepanjang 80 mm dan jarak keduanya 20 mm dengan mistar baja dan penggores
- e. Perjelas garis tersebut dengan penitik
- f. Letakkan benda kerja di atas meja las
- g. Pasang kabel masa pada meja las
- h. Pasang elektroda pada holder las
- i. Atur arus listrik pada 90 ampere
- j. Buatlah 2 jalur las pada benda kerja tepat di atas garis yang dibuat
- k. Bersihkan terak dengan palu terak
- l. Bersihkan spatter dengan pahat tangan
- m. Bersihkan kotoran lain dengan sikat baja
- n. Beri tanda benda kerja sesuai dengan kelas dan 3 digit nomor mahasiswa paling belakang
- o. Serahkan benda kerja pada dosen pembimbing

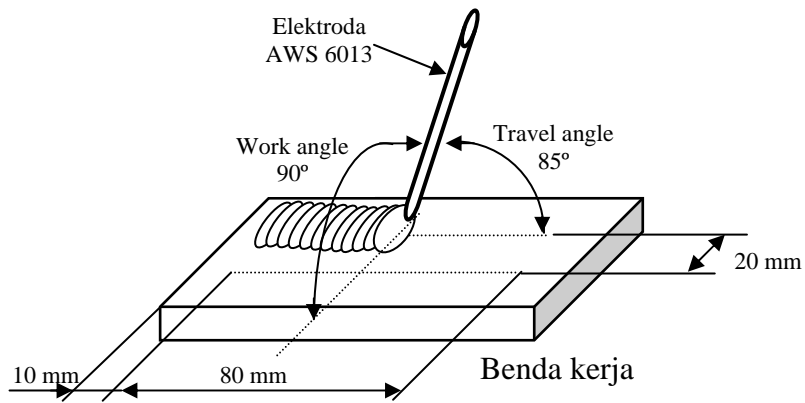
1:50:18 PM	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
------------	---	------------------

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET PRAKTIK SMAW		
	Semester 3	PEMBUATAN JALUR LAS SMAW POSISI DOWN HAND	300 menit
	PSMAW/MES/ STM321/01	Revisi : 01	Tgl : 1 Maret 2008
			Hal 2 dari 2

6. Lampiran :



Gambar 1 Rangkaian listrik proses SMAW mesin AC



Gambar 2 Posisi elektroda