

	<b>FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>		
	<b>JOB SHEET PROSES PEMESINAN 5</b>		
	Semester 6	<b>RODA GIGI MESIN BUBUT EMCO RODA GIGI I</b>	
	No.JST/MES/STM343/00	Revisi 01	Tanggal 22 Desember 2008

### TUJUAN

Agar mahasiswa:

- Mampu menggunakan peralatan perkakas Mesin Bubut, Mesin Frais
- Mampu membuat dan membentuk benda kerja dasar menjadi komponen suku cadang bubut

### ALAT DAN BAHAN

1. Mesin Bubut dan kelengkapannya
2. Mesin frais vertical, horisontal, universal
3. Mesin Slot (frais vertical)
4. *Vernier caliper*
5. *Endmill Ø 6, center drill, twist drill Ø8, Ø12, Ø16, reamer*
6. Pahat alur, pahat rata kanan
7. Pisau modul
8. Bahan: -

### KESELAMATAN KERJA

1. Biasakan / Letakkan alat –alat tangan dan alat ukur secara terpisah (tidak ditumpuk) dan rapi diatas meja bangku.
2. Hati hati dalam menggunakan alat –alat yang berputar.
3. Agar tidak gosong (*Over heat*) gunakan air *coolant*

### LANGKAH KERJA

1. Lihat dan pelajari jobsheet secara seksama
2. Siapkan peralatan sayat dan ukur yang diperlukan
3. Pasang benda kerja pada cekam mesin bubut
4. Lakukan pembubutan *facings*, kemudian lakukan pengeboran hingga diameter 16 mm
5. Lakukan pereameran pada lubang yang selesai dibuat
6. Kendorkan cekam, panjangkan benda kerja, cekam kembali.
7. Lakukan pembubutan hingga diameter 35 dengan panjang 44 mm
8. Bubut hingga 26p6 panjang 39.5. *chamfer* sisi-sisi tajam hasil pembubutan
9. Lepas benda kerja, kerjakan sisi sebaliknya.
10. Lakukan pembubutan *facings*, kemudian bubut hingga mencapai panjang total 56 mm
11. Bubut hingga diameter 39 mm panjang 5.5 mm
12. Buat alur dengan lebar alur 6,5 mm, diameter 22,5
13. *Chamfer* sisi-sisi tajam hasil pembubutan
14. Lepas benda kerja, kemudian pasang pada cekam mesin frais vertikal
15. Lakukan pengefraisan alur dengan panjang total 31.5 lebar 6.35
16. Lepas kembali benda kerja dari mesin frais vertikal, kemudian pasang benda kerja pada mesin frais horisontal
17. Lakukan seting "O" pada blank roda gigi, tentukan kedalaman pemakanan
18. Lakukan pembentukan roda gigi dengan cara memutar engkol kepala pembagi sesuai perhitungan pembagian piring pembagi.
19. Lepas benda kerja dari mesin frais horizontal, kemudian pasang benda kerja pada mesin slot
20. Buat alur dengan lebar 4.8 mm panjang 56 mm.
21. Lepas benda kerja dari cekam mesin Slot, Bersihkan mesin dan peralatan.
22. Periksa kembali dimensi benda hasil pekerjaan anda!!
23. Nilai pekerjaan anda pada dosen yang bertugas

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------

	<b>FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>			
	<b>JOB SHEET PROSES PEMESINAN 5</b>			
	Semester 6	<b>RODA GIGI MESIN BUBUT EMCO RODA GIGI I</b>		300 Menit
	No.JST/MES/STM343/00	Revisi 01	Tanggal 22 Desember 2008	

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------