

	<b>FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA</b>			
	<b>JOB SHEET PROSES PEMESINAN 5</b>			
	Semester 6	<b>KOMPONEN MESIN SEKRAP</b>		300 Menit
	No.JST/MES/STM343/00	Revisi 01	Tanggal 22 Desember 2008	Hal. 1 dari 3

### TUJUAN

Agar mahasiswa:

- Mampu menggunakan peralatan perkakas Mesin Bubut, Mesin sekrap, Mesin Frais
- Mampu membuat dan membentuk benda kerja dasar menjadi komponen suku cadang mesin sekrap

### ALAT DAN BAHAN

1. Mesin Bubut dengan Rahang / cekam *Independent*
2. Mesin Frais, Mesin Sekrap
3. Height Gauge
4. *Vernier Caliper*
5. Center bor, bor  $\varnothing$  12mm
6. Pahat ulir segi empat, *Slab Mill, Endmill*
7. Bahan:

### KESELAMATAN KERJA

1. Biasakan / Letakkan alat –alat tangan dan alat ukur secara terpisah (tidak ditumpuk) dan rapi diatas meja bangku.
2. Hati hati dalam menggunakan alat –alat yang berputar.
3. Agar tidak gosong (*Over heat*) gunakan air *coolant*

### LANGKAH KERJA

1. Lihat dan pelajari jobsheet secara seksama
2. Siapkan peralatan sayat dan ukur yang diperlukan
3. Pasang benda kerja pada cekam / ragum mesin frais / mesin sekrap
4. Lakukan pengefraisan / penyekrapan bidang referensi.
5. Lepas benda kerja dari cekam, dan mulai menyekrap / mengefraisi bagian lain, hingga mencapai dimensi 60 mm x 45 mm x 59 mm.
6. Selalu perhatikan dimensi, kesikuan, kesejajaran setiap bidang pengefraisan/penyekrapan.
7. Lakukan pengefraisan *counter sink* pada benda kerja
8. Lepas benda kerja dari ragum mesin frais / sekrap.
9. Lukis titik pengeboran dari bidang hasil *counter sink* dengan menggunakan *height gauge*
10. Lukis pula titik pusat pembubutan eksentrik pada benda kerja.
11. Pasang benda kerja pada cekam independent mesin bubut.
12. Lakukan pembubutan eksentrik pada benda kerja.
13. Lepas benda kerja dari cekam, kemudian pasang kembali untuk melakukan pengerjaan pengeboran pada hasil *counter sink*.
14. Lakukan pengeboran dengan bor diameter 12 mm, hingga tembus
15. Buat ulir dalam segi empat pada hasil pengeboran.
16. Lakukan pen-*chamferan* pada semua sisi yang tajam.
17. Bersihkan mesin dan peralatan.
18. Periksa kembali dimensi benda hasil pekerjaan anda!!
19. Nilai pekerjaan anda pada dosen yang bertugas.

### DISKUSI

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



**FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

**JOB SHEET PROSES PEMESINAN 5**

Semester 6

**KOMPONEN MESIN SEKRAP**

300 Menit

No.JST/MES/STM343/00

Revisi 01

Tanggal 22 Desember 2008

Hal. 1 dari 3

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas  
Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :