

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	JOB SHEET PROSES PEMESINAN 1			
	Semester 2	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN POROS EKSENTRIK		300 Menit
	No. JST/MES/STM 313/06	Revisi : 01	Tgl. : 1 Maret 2008	Hal 1 dari 4

1. Kompetensi

Agar Mahasiswa:

- a. Dapat membubut poros eksentrik pada bahan baja lunak dengan cara yang baik dan benar.
- b. Terampil menggunakan mesin bubut dengan memakai cekam bebas (*Universal Chuck*) untuk pembuatan poros eksentrik sesuai prosedur operasi standard.

2. Sub Kompetensi

-

3. Alat dan Bahan

- a. Mesin bubut (Cekam bebas, dan Cekam Tetap) dengan perlengkapannya.
- b. Penggores.
- c. Senter bor.
- d. Jangka sorong.
- e. Height gauge
- f. Bahan : Mild Steel \varnothing 25x50 mm.

4. Keselamatan Kerja

- a. Pisahkan antara alat ukur dan alat-alat lainnya dalam penempatannya.
- b. Kerjakan job sesuai prosedur pelaksanaan yang telah ditetapkan.
- c. Gunakan mesin dan peralatan lainnya sesuai dengan fungsi dan kegunaannya.
- d. Jangan lupa segera melepas kunci *chuck* dari cekam, baik setelah memasang ataupun melepas bahan dari pencekaman.

5. Langkah Kerja

- a. Persiapkan bahan, mesin, dan peralatan lainnya yang akan digunakan.
- b. Chek ukuran bahan mula-mula yang akan dikerjakan
- c. Bahan dibubut rata dengan mesin bubut cekam tetap sampai ukuran \varnothing 25x45 mm.
- d. *Setting* mesin bubut cekam bebas hingga posisi *center* bahan seperti yang diinginkan.
- e. Bubut bahan tersebut pada bagian eksentrik dengan mesin bubut cekam bebas yang telah diset, sampai ukuran \varnothing 10x20 mm.
- f. Buat *chamfer* 1x45° pada bagian ujung bahan.
- g. Chek setiap ukuran seperti yang diinginkan menggunakan jangka sorong.
- h. Chek pula kehalusan permukaan bahan.
- i. Bersihkan alat dan mesin serta kembalikan alat yang sudah tidak dipergunakan pada tempatnya.
- j. Segera serahkan hasil pekerjaan anda dan mintalah penilaian kepada dosen yang mengajar.

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------

	FAKULTAS TEKNIK		
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA		
	JOB SHEET PROSES PEMESINAN 1		
	Semester 2	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN POROS EKSENTRIK	300 Menit
No. JST/MES/STM 313/06	Revisi : 01	Tgl. : 1 Maret 2008	Hal 2 dari 4

6. Lampiran :

- a. Gambar poros eksentrik
- b. Lembar penilaian

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN 1

Semester 2

INSTRUKSI KERJA
PEMBUATAN POROS EKSENTRIK

300 Menit

No. JST/MES/STM 313/06

Revisi : 01

Tgl. : 1 Maret 2008

Hal 3 dari 4

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen
tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :

	FAKULTAS TEKNIK			
	UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	JOB SHEET PROSES PEMESINAN 1			
	Semester 2	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN POROS EKSENTRIK		300 Menit
No. JST/MES/STM 313/06	Revisi : 01	Tgl. : 1 Maret 2008	Hal 4 dari 4	

LEMBAR PENILAIAN

Nama Mahasiswa / No. Mahasiswa :

Grop / Kelas :

Nama Dosen :

Bobot	Item Penilaian	Skor maks	Skor hasil	Jumlah
20 %	A. Proses			
	1. Penggunaan alat	1 – 5		
	2. Langkah kerja	1 – 5		
	3. Keselamatan mesin dan alat	1 – 5		
	4. Perawatan alat	1 – 5		
70 %	B. Produk			
	1. Diameter 22 mm **)	1 – 12		
	2. Diameter 10 mm **)	1 – 12		
	3. Panjang 45 mm **)	1 – 8		
	4. Panjang 25 mm **)	1 – 8		
	5. Panjang 20 mm **)	1 – 8		
	6. Eksentrik 5 mm **)	1 – 15		
	7. Kerapian dan Kehalusan	1 – 7		
10%	C. Waktu			
	1. Sesuai alokasi	8		
	2. Lebih cepat dari alokasi	10		
	3. Lebih lambat dari alokasi	6		
100 %				

Keterangan :

*) Menggunakan penyekoran go / no go

**) Penyekoran ditentukan sebagai berikut :

- sesuai toleransi : skor maksimum x 100 %

- dapat diperbaiki : skor maksimum x 80 %

tidak dapat diperbaiki : skor 0

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------