

	FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA			
	JOB SHEET PROSES PEMESINAN 5			
	Semester 6	SLAB MILL		300 Menit
	No.JST/MES/STM343/00	Revisi 01	Tanggal 22 Desember 2008	Hal. 1 dari 3

TUJUAN

Agar mahasiswa:

- Mampu menggunakan peralatan perkakas Mesin Bubut, Mesin Frais
- Mampu membuat dan membentuk benda kerja dasar menjadi alat sayat / alat potong mesin perkakas

ALAT DAN BAHAN

1. Mesin Bubut dan kelengkapannya
2. Mesin frais horizontal
3. Mesin Slot (frais vertical)
4. *Vernier caliper*
5. *Center drill, twist drill* Ø 6 mm, 12 mm, 16 mm, 20 mm
6. Pahat alur, pahat rata kanan, Pahat bubut dalam
7. Pisau modul
8. Paralel strip
9. Bahan: -

KESELAMATAN KERJA

1. Biasakan / Letakkan alat –alat tangan dan alat ukur secara terpisah (tidak ditumpuk) dan rapi diatas meja bangku.
2. Hati hati dalam menggunakan alat –alat yang berputar.
3. Agar tidak gosong (*Over heat*) gunakan air *coolant*

LANGKAH KERJA

1. Lihat dan pelajari jobsheet secara seksama
2. Siapkan peralatan sayat dan ukur yang diperlukan
3. Pasang benda kerja pada cekam mesin bubut
4. Lakukan pembubutan *facing*
5. Bor benda kerja dengan diawali dengan *center drill*, dilanjutkan *twist drill* hingga diameter 20 mm.
6. Lakukan pembubutan dalam hingga mencapai diameter 22
7. Bubut bagian luar benda kerja hingga dimeter 50 mm, panjang 18 mm
8. Lepas benda kerja, untuk proses pengerjaan sisi sebaliknya
9. Lakukan pembubutan *facing* hingga didapat ketebalan blank pisau *slab mill* setebal 32 mm, dengan diameter 50 mm.
10. Check panjang total *blank* 32 mm
11. Lepas benda kerja dari mesin bubut, kemudian pasang benda kerja pada mesin frais horisontal
12. Lakukan seting "0" pada *blank* pisau *slab mill*, tentukan kedalaman pemakanan
13. Lakukan pembentukan slab mill dengan cara memutar engkol kepala pembagi sesuai perhitungan pembagian piring pembagi.
14. Lepas benda kerja dari mesin frais horizontal, kemudian pasang benda kerja pada mesin slot
15. Buat alur dengan kedalaman pemakanan 3 mm, lebar 7.15 mm
16. Lepas benda kerja dari cekam mesin Slot, Bersihkan mesin dan peralatan.
17. Periksa kembali dimensi benda hasil pekerjaan anda!!
18. Nilaiakan pekerjaan anda pada dosen yang bertugas

DISKUSI

1. Tentukan pembagian *helix* pada pembuatan *slab mill*!!
2. Tentukan roda gigi pengganti pada proses pembuatan *slab mill*!!

Dibuat oleh :	Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas Teknik Universitas Negeri Yogyakarta	Diperiksa oleh :
---------------	--	------------------



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS NEGERI YOGYAKARTA**

JOB SHEET PROSES PEMESINAN 5

Semester 6

SLAB MILL

300 Menit

No.JST/MES/STM343/00

Revisi 01

Tanggal 22 Desember 2008

Hal. 1 dari 3

Dibuat oleh :

Dilarang memperbanyak sebagian atau seluruh isi dokumen tanpa ijin tertulis dari Fakultas
Teknik Universitas Negeri Yogyakarta

Diperiksa oleh :